

wdk

Montage-/Demontageanleitung*
UHP- und Runflat-Reifen**
Werkstattausgabe

* Gilt nur in Verbindung mit der Langfassung

** Höhen-/Breiten-Verhältnis ≤ 45 und Geschwindigkeitssymbol $\geq V$

Vor der Montage und Demontage

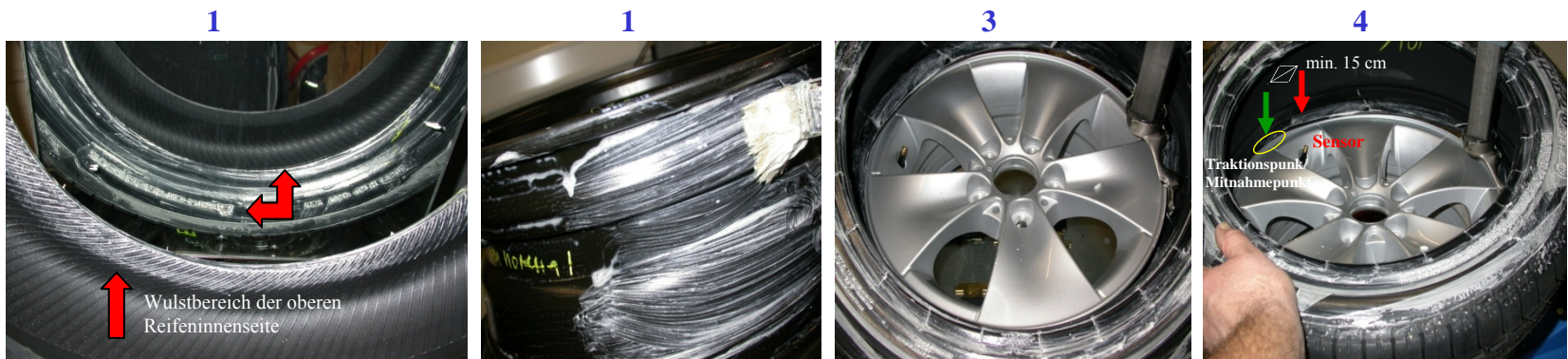
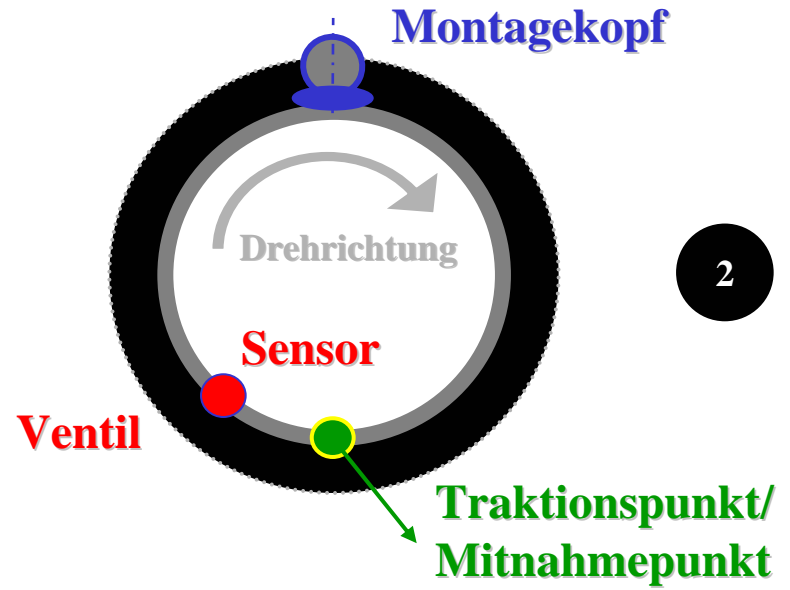
- Reifentemperatur* von min. +15 °C einhalten!
- Rad/Reifen-Einheit säubern
- Ventileinsatz herausschrauben
- Reifen entlüften
- Neues Ventil verwenden**

* Gilt nur in Verbindung mit Anlage 1 der Langfassung!

** Besonderheiten des Sensors überprüfen, um eine Beschädigung zu vermeiden (Bedienungsanleitung des Fahrzeug)

Montage – Unterer Wulst

- 1 Beide Wulstbereiche (Reifen innen und außen; Humpbereich der Felge, oben und unten) gut mit Montagepaste einschmieren!
- 2 Positionierung des Sensors zum Montagekopf wie abgebildet.
- 3 Felge langsam in Drehrichtung drehen.
- 4 Darauf achten, dass der Abstand zwischen Sensor und Traktionspunkt/Mitnahmepunkt **15 cm** nicht unterschreitet.





Montage – Oberer Wulst



1 Positionierung des Sensors zum Montagekopf, wie abgebildet.



2 Wulst mit Hilfe von Niederhaltern unter das Felgenhorn drücken und schmieren.

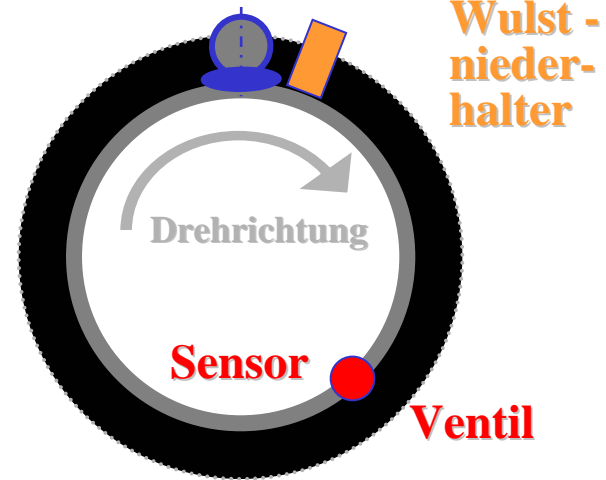


3 Felge langsam in Drehrichtung drehen.



4 Hilfsmittel verwenden, um den Wulst im Felgentiefbett zu halten. Der letzte Teil des Wulstes sollte im Bereich des Sensors über das Felgenhorn springen.

Montagekopf



2



3



4





Demontage – Oberer Wulst

1

Wulst möglichst mit Abdrückrolle vom Felgenhorn abrücken – bei Verwendung einer Abdrückschaufel 3-4 mal am Umfang max. 1 cm vom Felgenhorn – Abdrückbegrenzung beachten! Schmiermittel verwenden.

2

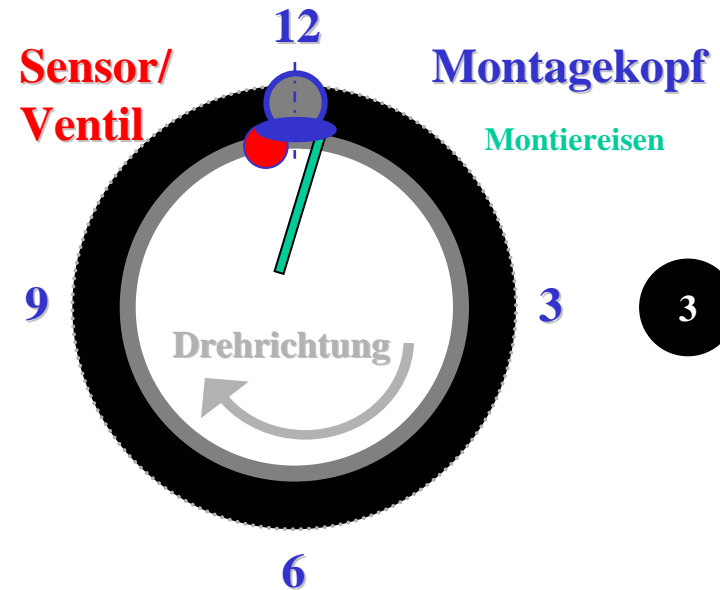
Beginn bei Position 3 oder 9 - nicht bei 12 oder 6 ansetzen!

3

Positionierung des Montagekopfs in Drehrichtung vor dem Ventil – wie abgebildet. Niederhalter bei Position 6 ansetzen, um Reifen im Tiefbett zu halten.

4

Wulst mit Montiereisen über das Felgenhorn ziehen. Beschädigung der Felge durch geeignetes Montiereisen mit Schutz vermeiden. Felge langsam in Drehrichtung drehen.



1



1



3



4





Montage – Unterer Wulst



1 Positionierung des Montagekopf in Drehrichtung vor dem Sensor – wie abgebildet.



2 Wulst mit Montiereisen über das Felgenhorn heben.

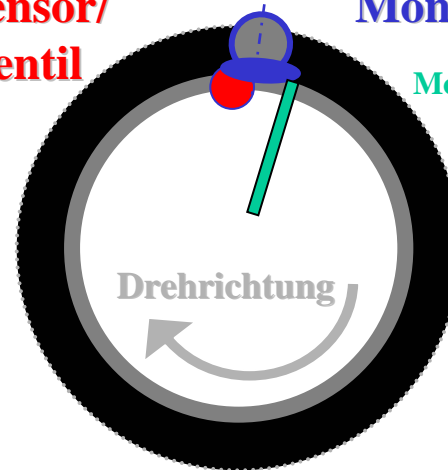


3 Felge langsam in Drehrichtung drehen.

Sensor/
Ventil

Montagekopf

Montiereisen



1



2

