

Gürtelkante nicht durch Niederhalter stauchen



4 - Reifenfülldruck einstellen

| Arbeitselemente/ Tätigkeiten | Unbedingt zu beachten | Besonderheiten bei RF-Reifen | Zusätzliche Empfehlungen | Prüfungen | Kommentare/ Bilder |
|---|--|---------------------------------|---|--|-----------------------|
| 8 - Aufpumpen ohne Ventileinsatz | In Intervallen auf- pumpen, Auflagen der Be- rufsgenossenschaft BGI 884 beachten | | | | |
| | Sicherheitsbestim- mungen beachten, Springdruck nicht über 3,3 bar! | | Wenn ein Reifen bei 3,3 bar nicht springt, Reifen ent- lüften, neu einstre- ichen und befüllen | | Bild 14 |
| | Max. 4 bar Setz- druck (BGI 884) | | | Wulstsitz kontrol- lieren (Zentrierlinie parallel zum Felgenhorn) | Bild 15 |
| Ventileinsatz einschrauben | Ventileinsatz gemäß Sensorher- steller verwenden | | Ventilschrauber mit Drehmomentbe- grenzer einsetzen | | |
| | Betriebsluftdruck einstellen, Ventilkappe auf- schrauben, überflüssiges Gleitmittel abwischen | | | | |

3,3 bar Springdruck



4 bar Setzdruck

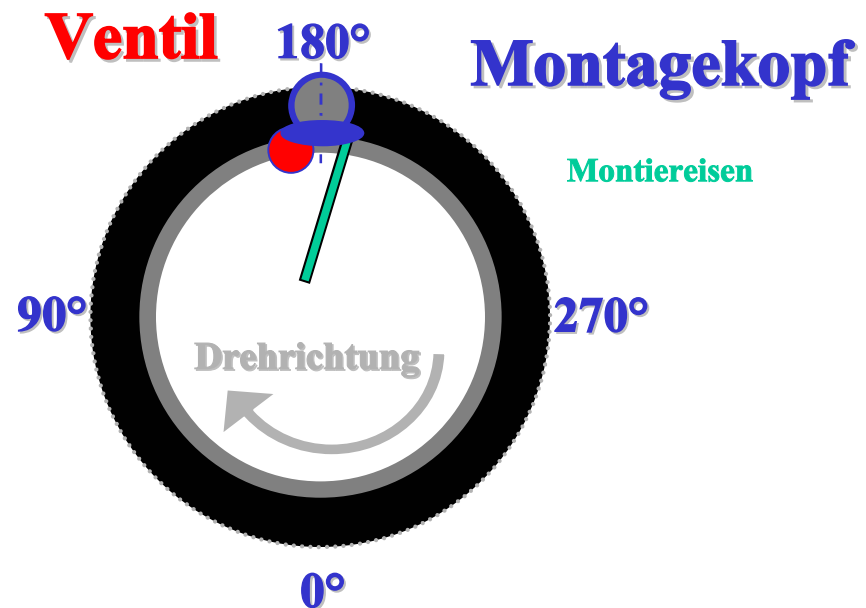


Demontage

Demontage

Oberer Wulst

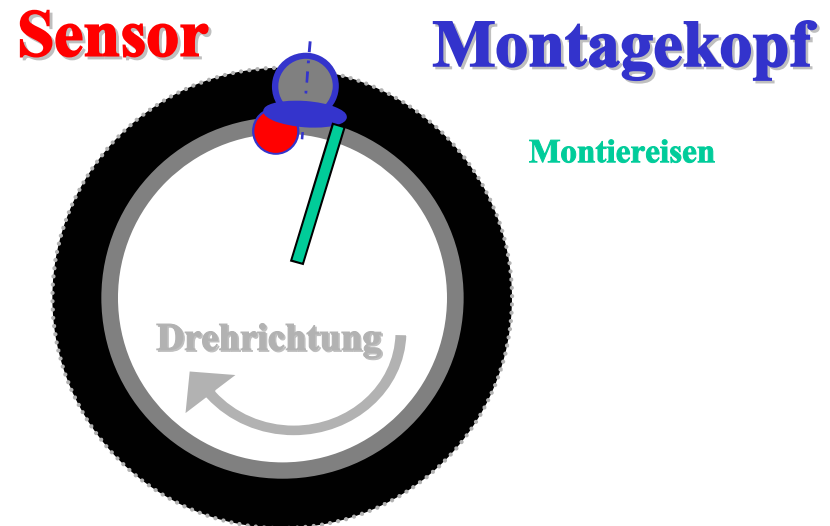
1. Ventileinsatz entfernen, Reifen entlüften
2. Wulst möglichst mit Abdrückrolle vom Felgenhorn abdrücken – bei Verwendung einer Abdrückschaufel 3-4 -mal am Umfang max. 1 cm vom Felgenhorn
 - Beginn bei 90° oder 270°,
 - nicht bei 0° oder 180° ansetzen!
3. Positionierung des Montagekopfs in Drehrichtung vor dem Ventil - wie abgebildet
4. Niederhalter bei 0° ansetzen, um Reifen im Tiefbett zu halten
5. Wulst mit ummantelten Montiereisen über das Felgenhorn ziehen – Beschädigung der Felge durch Montiereisen vermeiden
6. Felge langsam im Drehrichtung drehen



Demontage

Unterer Wulst

1. Positionierung des Montagekopfs in Drehrichtung vor dem Sensor - wie abgebildet
2. Wulst mit Montiereisen über das Felgenhorn heben
3. Felge langsam im Drehrichtung drehen



Inhalt

| Arbeitsabschnitt | Beschreibung |
|--|--|
| 1. Vorbereitung | a. Arbeitselement/Tätigkeiten |
| 2. Rollenmaschine <ul style="list-style-type: none">• Rad aufspannen• Wulst abdrücken | b. Unbedingt zu beachten |
| 3. Tellermaschine <ul style="list-style-type: none">• Wulst abdrücken• Rad aufspannen | c. Besonderheiten bei RF- Reifen* |
| 4. Weitere Arbeitsschritte – gelten für beide Maschinen <ul style="list-style-type: none">• Rad positionieren• Oberen Wulst über Felgenhorn heben• Oberen Reifenwulst demontieren• Unteren Wulst über Felgenhorn heben | d. Zusätzliche Empfehlungen |
| | e. Prüfungen |
| | f. Kommentare/Bilder |

* RF-Reifen = Runflat-Reifen

1 - Vorbereitung

| Arbeitselemente/ Tätigkeiten | Unbedingt zu beachten | Besonderheiten bei RF-Reifen | Zusätzliche Empfehlungen | Prüfungen | Kommentare/ Bilder |
|--|---|---|--|-----------|--|
| Vorschriften Arbeitssicherheit beachten | z. B. Arbeitshandschuhe, Ohrenschutz, Sicherheitsschuhe | | | | |
| Grundreinigung des Rades | | | Räderwaschanlage | | |
| 1 - Rad-/Reifen- Identifizierung | Standard- oder Runflat-Reifen Reifentemperatur mindestens 15° C (siehe Anlage 1) | Felgentyp (EH2/EH2+), Reifenhersteller- kennzeichnung, z. B. „RF“, Schneckensymbol | RDKS-Typ (direkt messender Sensor/ ohne Sensor) | | Beschädigte Reifen dürfen nicht wiederverwendet werden. Prüfung nach Katalog (siehe Anlage 2) |
| 2 - Ventileinsatz ausdrehen, Luft ablassen | Geeignetes Werk- zeug zum Ausdreh- en des Ventilein- satzes verwenden | | Erst weiterarbeiten, wenn der Reifen komplett luftleer ist | | |
| 3 - Alte Auswuchtgewichte entfernen | Geeignetes Werk- zeug verwenden | | Beschädigung der Felge vermeiden | | |

2 – Rollenmaschine (1)

| Arbeitselemente/ Tätigkeiten | Unbedingt zu beachten | Besonderheiten bei RF-Reifen | Zusätzliche Empfehlungen | Prüfungen | Kommentare/ Bilder |
|---|--|--|---|---|-----------------------|
| 4 - Rad aufspannen | Eben und zentrisch spannen, bei innen gespannten Felgen Sicherungen verwenden, kurze Felgenschulter zum Montagewerkzeug/-kopf | | Spannklauenschutz (bei Alu-Felgen) verwenden | Sauberkeit und Verschleißzustand der Aufnahmemittel prüfen Fester Sitz des Rades | Bild 16 |
| 5.1 - Oberen Wulst mit Abdrückrolle abdrücken | Position des Sensors beachten, nicht in diesem Bereich abdrücken | Nur bis Wulst über Hump rutscht | Einen ausreichenden Sicherheitsabstand zum Sensor einhalten | Prüfen, ob der Reifen über den kompletten Umfang über den Hump gedrückt wurde | Bild 17 |
| | Ausreichend geeignetes Gleitmittel so tief wie möglich zwischen Felge und Reifen einbringen, Rolle direkt über Felgenhorn ansetzen | Abdrückrolle nur am Wulst ansetzen niemals im Bereich der Seitenwand | | Nach Abdrückvorgang richtige Spannposition prüfen | Bild 18 |

Rad aufspannen



Oberer Wulst mit Rolle abdrücken



Ausreichend Gleitmittel



2 – Rollenmaschine (2)

| Arbeitselemente/ Tätigkeiten | Unbedingt zu beachten | Besonderheiten bei RF-Reifen | Zusätzliche Empfehlungen | Prüfungen | Kommentare/ Bilder |
|--|---|---|--|--|-----------------------|
| 5.2 - Unterer Wulst mit Abdrückrolle abdrücken | Position des Sensors beachten, nicht in diesem Bereich abdrücken | Nur bis Wulst über Hump rutscht | Einen ausreichen- den Sicherheitsab- stand zum Sensor einhalten | Prüfen, ob der Reifen über den kompletten Um- fang über den Hump gedrückt wurde | |
| | Ausreichend geeig- netes Gleitmittel so tief wie möglich zwischen Felge und Reifen einbringen, Rolle direkt über Felgenhorn ansetzen | Abdrückrolle nur am Wulst ansetzen niemals im Bereich der Seitenwand | | Nach Abdrück- vorgang richtige Spannposition prüfen | |

3 – Tellermaschine (1)

| Arbeitselemente/ Tätigkeiten | Unbedingt zu beachten | Besonderheiten bei RF-Reifen | Zusätzliche Empfehlungen | Prüfungen | Kommentare/ Bilder |
|--|--|---|--|---|-----------------------|
| 4.1 - Abdrücken des Wulstes auf der Seite der kurzen Felgenschulter | Position des Sen- sors beachten Wegbegrenzung der Abdrückschau- fel unbedingt benutzen | Abdrückschau- fel nur am Wulst an- setzen, niemals im Bereich der Seiten- wand | Einen ausreichen- den Sicherheitsab- stand zum Sensor einhalten | Prüfen, ob der Reifen über den gesamten Umfang über den Hump gedrückt wurde | Bild 19 |
| | Mit der Abdrück- schaufel so nah wie möglich am Fel- genhorn arbeiten, ohne dabei die Felge zu beschä- digen (Plastikschutz verwenden) | Beschädigungen durch Abdrück- schaufel am Hump der EH2/EH2+- Felgen vermeiden (Plastikschutz verwenden) | | | |

Abdrücken des Wulsts



Abdrückschaufel mit Begrenzer

3 – Tellermaschine (2)

| Arbeitselemente/ Tätigkeiten | Unbedingt zu beachten | Besonderheiten bei RF-Reifen | Zusätzliche Empfehlungen | Prüfungen | Kommentare/ Bilder |
|--|--|---|--|---|-----------------------|
| 4.2 - Abdrücken des Wulstes auf der Seite der langen Felgenschulter | Position des Sen- sors beachten Wegbegrenzung der Abdrückschau- fel unbedingt benutzen | Abdrückschau- fel nur am Wulst an- setzen, niemals im Bereich der Seiten- wand | Einen ausreichen- den Sicherheitsab- stand zum Sensor einhalten | Prüfen, ob der Reifen über den gesamten Umfang über den Hump gedrückt wurde | |
| | Mit der Abdrück- schaufel so nah wie möglich am Fel- genhorn arbeiten, ohne dabei die Felge zu beschä- digen (Plastikschutz verwenden) | Beschädigungen durch Abdrück- schaufel am Hump der EH2/EH2+- Felgen vermeiden (Plastikschutz verwenden) | | | |
| 5 - Rad auf Montagemaschine legen und fixieren | Spannvorrichtung benutzen Durch geeignete Hilfsmittel Ein- klemmen des Rei- fens beim Spann- vorgang unbedingt vermeiden | Aufspannhilfe verwenden | Spannklauenschutz verwenden | | Bild 20 |

Rad auf Montagemaschine legen



4 - Für jeden Maschinentyp (1)

| Arbeitselemente/ Tätigkeiten | Unbedingt zu beachten | Besonderheiten bei RF-Reifen | Zusätzliche Empfehlungen | Prüfungen | Kommentare/ Bilder |
|--|--|---|---|--|-----------------------|
| 6 - Rad in die Demontageposition drehen | Sensor/Ventil muss unter dem Montagekopf neben dem Montierhebel/ Montagefinger stehen Stauchungen der Gürtelkante vermeiden | RF-Reifen- geeignete Hebel (z. B. mit Plastikschutz) verwenden | Geeignete Wulst- niederhalter einsetzen (gegenüber Montagekopf), um Reifen im Tiefbett der Felge zu halten | | Bild 21 |
| | Bei Stahlrädern Felgenhornschutz zur Vermeidung von Beschädigungen am Wulst verwenden | | Demontagewerkzeug beidseitig mit Gleitmittel einstreichen | | |
| Montagekopf positionieren | Beim Überheben des Wulstes über das Felgenhorn darf das Demontagewerkzeug nicht mit dem Sensor kollidieren und den Innenliner nicht beschädigen | | Besondere Sorgfalt bei Montierhebel ohne Endanschlag (nicht zu tief einstecken) | Position des Sensors und des Felgen- schutzes | Bild 22 |

Rad in Demontageposition



Montagekopf positionieren



4 - Für jeden Maschinentyp (2)

| Arbeitselemente/ Tätigkeiten | Unbedingt zu beachten | Besonderheiten bei RF-Reifen | Zusätzliche Empfehlungen | Prüfungen | Kommentare/ Bilder |
|--|---|---------------------------------|--|-----------|-----------------------|
| 7 - Oberen Reifenwulst über das Felgenhorn heben | Langsame, vorsichtige Arbeitsweise, den Reifenwulst nicht überdehnen Alle Hilfsmittel zum Entlasten/Entspannen des oberen Wulstbereiches einsetzen | | Bei Montierhebelsinsatz ohne Kunststoffschutz (ist dieser zu entfernen) | | Bild 23 |
| 8 - Oberen Reifenwulst demontieren | Montagemaschine langsam drehen lassen und während des Drehens Niederhalter und Rollen entspannen | | Auf ausreichende Schmierung zwischen Wulst und Felgenhorn achten | | Bild 24 |
| | Relative Bewegungen zwischen Reifen und Felge vermeiden, Reifen führen | | | | |

Oberen Wulst über das Felgenhorn heben



Oberen Wulst demontieren



4 - Für jeden Maschinentyp (3)

| Arbeitselemente/ Tätigkeiten | Unbedingt zu beachten | Besonderheiten bei RF-Reifen | Zusätzliche Empfehlungen | Prüfungen | Kommentare/ Bilder |
|---|--|--|--|-----------------|-----------------------|
| 9 - Nach Demontage des Wulstes Montagehilfsmittel entfernen | Felge und Sensor nicht beschädigen | | | | |
| 10 - Rad in die Demontageposition drehen | Sensor/Ventil muss unter dem Montagekopf neben dem Montierhebel/Montagefinger stehen | | Auf ausreichende Schmierung zwischen Wulst und Felgenhorn achten, ggf. Gleitmittelauftrag erneuern | | Bild 25 |
| | Demontagewerkzeug einsetzen | | Ggf. Zusatzeinrichtungen verwenden | | |
| 11 – Unteren Reifenwulst über Felgenhorn heben | Langsame, vorsichtige Arbeitsweise | Reifenwulst muss gegenüber dem Montagekopf vollständig im Tiefbett positioniert werden | | Position Sensor | Bild 26 |

Rad in Demontageposition



Unteren Reifenwulst über Felge



4 - Für jeden Maschinentyp (4)

| Arbeitselemente/ Tätigkeiten | Unbedingt zu beachten | Besonderheiten bei RF-Reifen | Zusätzliche Empfehlungen | Prüfungen | Kommentare/ Bilder |
|---|--|---------------------------------|---------------------------------------|-----------|-----------------------|
| 12 - Reifen von der Felge heben | Felge nicht beschädigen | | Ggf. Zusatzein- richtung entfernen | | |
| 13 - Sensor auf Beschädigungen untersuchen, ggf. austauschen | | | | | |
| 14 - Reifenwülste reinigen und auf Beschädigungs- merkmale untersu- chen | Wulstbereich innen und außen prüfen | | | | |
| 15 - Felge auf Grate, Verschleiß und sonstige Be- schädigungen prüfen (Hersteller- vorgaben beachten) und ggf. ersetzen | | | | | |